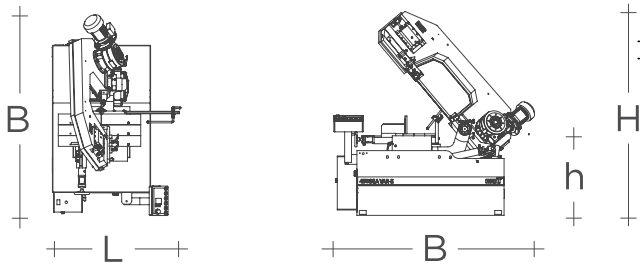
NEU

450 BSA VAR-E

Halbautomatische Bandsäge

Hydraulische Bandsäge mit Vorschub, Schneiddruck und Endschließung vom Schraubstock.

Sehr robuste Bandsäge in einem modernen Design mit stufenlosem 4 kW Antriebsmotor und ergonomischem Bedienpult für eine schnelle Regelung der Sägehöhe.



	90°	-45°	+45°	+60°
	330	260	280	170
	320*/280	220	250	150
	450 x 240h	310 x 100h	270 x 240h	170 x 125h
	VAR-E: 4,0 kW Inverter 15 - 100 m/min. stufenlos			
	mm 3.660 x 34 x 1,1			

B	L	H**	h	Kg
2.050	1.180	2.000/1.550	830	1.100

* With thickness
** H bow up/bow down

Standardmerkmale:

- Robuste und hochwertige halbautomatische Bandsäge mit patentiertem Hydraulikvorschub zur Einstellung vom Geschwindigkeit und Druck beim Sägen. Mit dieser einmaligen Feineinstellung haben Sie folgende Vorteile: eine höhere
- Produktqualität, einen ruhigeren Lauf sowie eine höhere Lebensdauer vom Sägeband und der Maschine.
- Robuste Schweißkonstruktion mit einer Spezial-Oberflächenbehandlung zum Schutz vor Korrosion mit dem Kühl- und Schmiermittel.
- Bewegliches Bedienpult mit Einstellung der Geschwindigkeit, Sägehöhe, Teilezähler, NOT-AUS und Start-Stop.
- Gehrungseinstellung -45/+60 Grad mit hochwertiger Kugellagerung mit Skala und Arretierung durch Werkzeug.
- Bügel der Bandführung aus gehärteter Aluminium-Druckgußlegierung und mechanisch bearbeitet.
- Extrem platzsparende Konstruktion mit integriertem 50-Liter-Kühlsystem mit Elektropumpe im Maschinengehäuse integriert und Späne-Behälter zur einfachen Reinigung.
- Materialanschlag 500 mm Länge mit Höheneinstellung.
- Schraubstock mit manueller Voreinstellung und hyraulischer Endschließung.
- Hydraulikpumpe mit Verteilung für Sägevorschub und Schraubstock (6 mm).
- Rückzugshöhe vom Sägevorschub einstellbar durch manuellem Schnellanschlag.
- Potenziometer zur Speicherung der Sägehöhe.

CARIF SAWING MACHINES srl
20029 - Via Tre Salti, 1 (Milan - ITALY)
www.carif.it
carif@carif.it

Schraubstock mit manueller Voreinstellung und hyraulischer Endschließung.

Sensor zur Überwachung der Messerdrehung

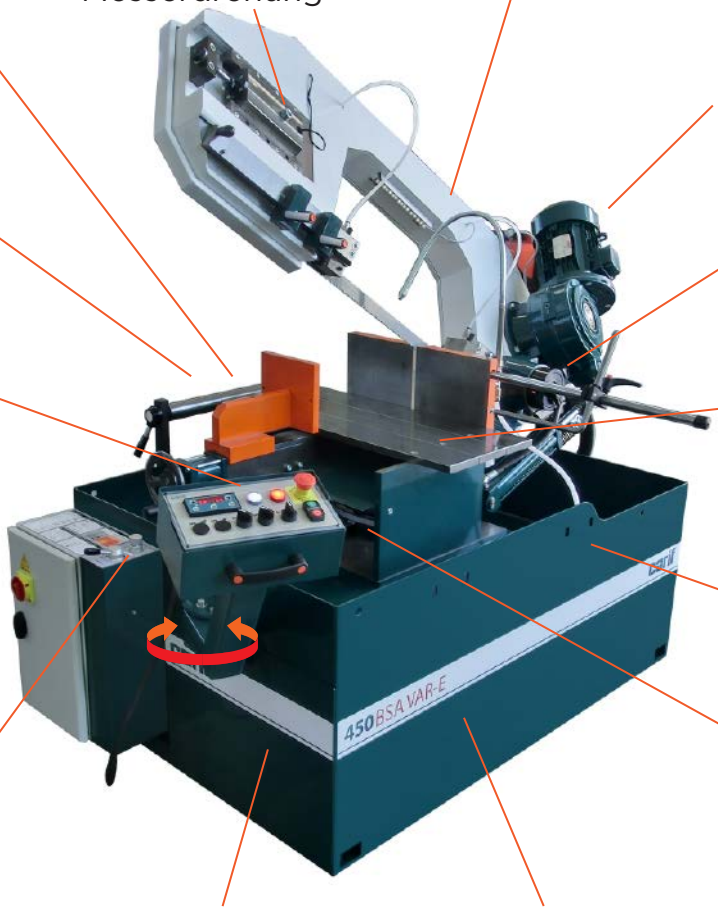
Robuste Kopfstruktur in einem Einzelstück aus Baustahl

Verstellbetriebe, elektronische Version KW 4; 15 - 100 m/min

Exenterrolle für das Schneiden von kurzen Stücken

Potenziometer zur Speicherung der Sägehöhe.

Große praktische Werkstückauflage



Bewegliches Bedienpult mit Einstellung der Geschwindigkeit, Sägehöhe und Teilezähler.

Spänebehälter zur einfachen Reinigung

Gehrungsschnitte: -45/+60 Grad verstellbar über hochwertige Gleitlagerung

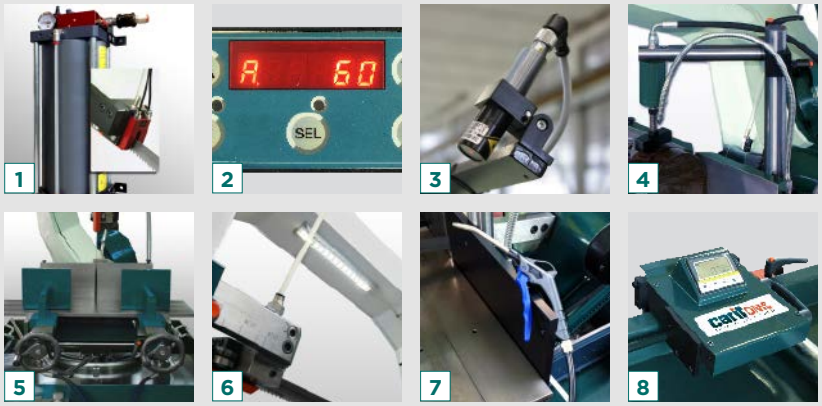
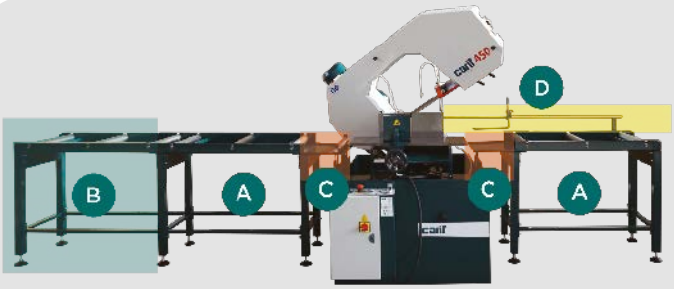
Patentierte Hydraulik zur Einstellung der Geschwindigkeit und Druck beim Sägevorschub

50l-Kühlsystem mit Elektropumpe

Robuste Schweißkonstruktion mit Spezial Oberflächenbehandlung

Zubehör

1. Schmiersystem Luft-Öl | **2**. Digitale Winkelanzeige | **3**. Laserlinie | **4**. Hydraulik-Vorrichtung für vertikale Spannen von Stange | **5**. Zusätzlicher doppelte Schraubstock | **6**. LED-Beleuchtung | **7**. Reinigungspistole | **8**. DMS (Digitales Meßsystem) oder MS (Meßsystem mit Anschlag und Skala in mm)



Rollenbahnen